

## Finblokk

Finblokk er produsert av lettklinkerkuler. Lettklinkerkuler produseres av kalkfattig leire som formes til små kuler som deretter brennes i roterende ovner. Sammen med sement, sand og vann bindes lettklinkerkulene sammen og formes til blokker.

### Arbeidsbeskrivelse

Stussfugefri strengmuring bør utføres med ca. en halv blokks overlapping. To parallelle murmørtelstrenger påføres med mellomrom, dette gjøres enklest med Finja Mørtelkasse. Blokkene legges mot hverandre uten mørtel i stussfugen. stussfugefri strengmuring er en rask, rasjonell og enkel teknikk som passer de fleste mureoppgaver.

# Tekniske data

Brannmotstand (iht. EN 13501-2 og forholdene nedenfor)		
Bredd (mm)	Ikke-bærende	Bærende
100	EI 120	REI 60
150	EI 240	REI 120
200	EI 240	REI 240
250	EI 240	REI 240
Forhold:		
- Slemming alternativt puss på minst en side.		
- Hulrommene er ikke fylt med betong.		
- Effektiv slankhet bærende vegg $\leq 20$ (iht. EN 1996-1-1)		
- Utnyttelsegrad bærende vegg $\leq 35$		
Effektiv slankhet: $L_e / H_e$		
$L_e$ = Effektiv høyde for vegg		
$H_e$ = Effektiv tykkelse for vegg		
Utnyttelsegrad: $\mu_{fi} = E_d / R_d$		
$E_d$ = Dimensjonerende last		
$R_d$ = Dimensjonerende kapasitet		

## Forpakning

Produktet leveres innplastet på pall.

## Lagring

Blokkene er motstandskraftige mot fukt, snø og frost. Ved langtidslagring utendørs bør emballasjen holdes hel.

*Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid [www.finja.no](http://www.finja.no)*

