

## A3

**Bemix A3, basert på en lavalkalisk og sulfatbestandig sement, pumpbar ekspanderemørtel som brukes til under- og istøp. Bruksområder er f.eks. rekkverksstolper, maskinunderstøping, forankringer og brolager. Tilfredsstill kravene til AMA Anleggning 23 iht. CR 059. Godkjent for betongreparasjon iht. EN 1504-6.**

### Arbeidsbeskrivelse

#### Forarbeid:

Betongunderlaget skal være rent og fritt for støv, skadet betong, fett eller andre forurensninger som kan svekke vedheft. Underlag med ru og rå overflate med tett forekommende ujevnheter gir bedre vedheft. Rengjør underlaget nøye, og forvann om mulig et døgn før støping. Fjern overflødig vann like før støping.

#### Blanding:

Bland ikke for hånd. Det er best å blande med hurtigblander av typen Rojo 50, automatblander eller tvangsblander. Ved mindre mengder kan du fint bruke bormaskin med visp. Visp til du får en støv- og klumpfri konsistens. Hell alltid i vann først. Bruk et gradert målekar, og sørg for at blandingens temperatur er 20 °C. Den ferdigblandede mørtelen skal brukes innen 20 minutter.

#### Støping:

Blanding skal helles i forskalingen kontinuerlig og så raskt som mulig. Det må ikke forekomme avbrudd før du er ferdig med støpingen. Mørtelen skal helles i forskalingen kun fra en side, for å unngå luftlommer. Kontroller at forskalingen ikke lekker. Når du skal understøpe store flater, bør du pumpe mørtelen på plass for å få best resultat.

#### Armering:

For å unngå sprekker pga. uttørring må du legge armeringsjern i mørtelen i følgende situasjoner: ved tykke understøpinge, når understøpingene blir lange, som ved rekkverksstøping, når understøpingene går utenfor platen, ved påstøp eller ved risiko for rask uttørring. Armeringsjernet legges i forskalingen før støping med foreskrevet deksesjikt.

#### Etterbehandling:

Mørtel som skal fjernes, skjæres av med mureskje når den er stiv nok. Man kan forenkle arbeidet ved å presse en plate ned i mørtelen, slik at det dannes en begrensning eller meislingsanvisning.

#### Etterherding:

Frie og ubeskyttede overflater beskyttes umiddelbart etter støping slik at det ikke oppstår krymping og uttørringssprekker. Etter støping kan overflaten fuktherdes med en tynn, lett vanntåke, men som ikke må skade mørtelen mekanisk. Ved lufttemperaturer over 5°C kan herding skje med gjenværende form, tildekking eller tilførsel av vann og kan vare hele den første uken. Så snart overflaten stivner, kan den vannes og dekket. Når du har revet forskalingen, kan du beskytte åpne flater med membranisolering.

#### Rive forskaling:

Hvis det er fare for uttørring, bør forskalingen stå den første uken. Hvis det ikke er det, kan du rive forskalingen dagen etter støpingen.

#### Forankring:

Ved reparasjon skal arbeidet utføres iht. EN 1504-10.

#### Forarbeid:

Boring utføres vinkelrett mot flaten, gjelder også vertikale flater. Borehullet skal ha diameteren til innstøpingsgodset pluss 25 mm. Når du har boret et hull, må du blåse det rent med trykkluft og tette det med en egnet plugg før du begynner å bore neste hull. Minst et døgn før montering fylles borehullet med vann. Rett før monteringen blåses hullet rent med trykkluft. Det må ikke være overflødig vann i hullet før monteringen. Etter denne renblåsing skal monteringen skje umiddelbart. Innstøpingsgodset skal være rengjort for løs rust, olje og fett samt andre forurensninger.

#### Montering:

Ved vertikale hull helles mørtelen ned i hullet ved hjelp av f.eks. en trakt. Innstøpingsgodset trykkes deretter forsiktig ned i mørtelen med en bevegelse frem og tilbake for å presse luftporene ut av mørtelen. Hele hullet skal være fylt med mørtel etter at

**Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid [www.finja.no](http://www.finja.no)**

innstøpingsgodset er montert. Innstøpingsgodset festes med mal e.l. Det må ikke kiles fast.

#### Etterbehandling:

Fikseringen kan demonteres dagen etter støpingen.

#### Etterherding:

Når etterbehandlingen er gjort, må du beskytte åpne flater mot uttørring. Etervann å beskytte med plastfolie. Fuktingen bør pågå hele den første uken. Når du har revet forskalingen, kan du beskytte åpne flater med membranisolering.

## Tekniske data

Teknisk informasjon for P-merking		
Generelt		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Forbruk	25 kg gir ca. 12,5 liter ferdig masse	
Bindemiddeltipe	Sement,Cem II/A-V42,5 N –NSR MH/LA	
Stenmax	4 mm	
Anb. støpetykkelse uarmert	20–100 mm	
Kloridinnhold	0,01 %	SP-metode 0433
Maks. vanntilsetning	2,9 liter/25 kg	
VCT ved maks. vanntilsetning	< 0,32	
Rec. Laveste påføringstemperatur	≥ +5°C (Vær og vind må alltid tas i betraktning)	
Rec. Høyeste påføringstemperatur	< +30°C (Vær og vind må alltid tas i betraktning)	
Fersk mørtel		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Konsistens etter 5 min	> 390–450 mm	SP-metode 1651
Vannseparasjon		SS 137540
Luftinnhold	2–5 %	SS EN 1015-7
Volumøkning	0–4 %	SS 137540
Utfyllingsevne	≤ 50 stk. 20–200 mm <sup>2</sup>	SP 1614
	Ingen > 200 mm <sup>2</sup>	SP 1614
Stivningstid	4,5–5,5 timer	SS 137126
Krymping	≤ 2 promille	SS 137215
Herdet mørtel		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Frostbestandighet 56 sykluser, avflaking	God	SS 13 72 44 IA
Trykkholdfasthet ved 20 °C		
Etter 1 døgn	> 30 MPa	EN 196-1

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid [www.finja.no](http://www.finja.no)



Etter 7 døgn	> 50 MPa	EN 196-1
Etter 28 døgn	> 70 MPa	EN 196-1
Eksponeringsklasser	XC4/XS3/XD3/XF4/XA1	SS 137003:2015

## Forpakning

Produktet leveres i 25 kg sekk, med 40 stk. per pall.

## Lagring

Brukes innen 12 måneder fra produksjonsdato på forpakningen. Forutsetter tørr lagring i uåpnet forpakning.